



TINTAS
NEOVINIL[®]
Soluções imobiliárias e industriais

NEOPRIMER : P 065

DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Primer epóxi poliamida bicomponente, baixa espessura, com pigmentação óxido de ferro.
Atende Norma a N 1202

RECOMENDAÇÕES DE USO:

Pintura de equipamentos, estruturas metálicas, máquinas em geral que ficam expostas em ambientes de média agressividade, tais como: plantas de papel e celulose, plataformas, pisos siderúrgicas e indústrias químicas.

EMBALAGENS:

Componente A Neoprimer (3,20 L)Galão

Componente B Neoprimer componente B (0,40 L)

CARACTERÍSTICAS:

Cores	Cinza Claro.
Brilho/ Aspecto	Fosco 15 – 30UB
Sólidos por Volume	32 ± 1% (N 1358)
Prazo de Validade	12 meses a 25°C
Espessura por demão	40 micrometros seco.
Rendimento teórico	8,0m²/litro na espessura de 40 micrometros seco.
Sem considerar os fatores de perda na aplicação. Resistência ao calor seco contínua 90°C e descontínua 120°C.	
Os Produtos Químicos mantêm as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 120°C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta.	

Secagem:

	10°C	25°C	35°C
Pegasosidade	3 horas	1 hora	30 minutos
Pressão	12 horas	7 horas	5 horas
Final	336 horas	168 horas	168 horas

Secagem Repintura:

	10°C	25°C	35°C
Min.	16h	8h	8h
Máx.	96h	72h	48h

NEO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE TINTAS EIRELI

CNPJ: 07.420.906/0001-04

Rua K, 1085 – Dist Ind de Cuiaba – MT – CEP: 78098-370

WWW.TINTASNEOVINIL.COM.BR

TINTAS
NEOVINIL



TINTAS **NEOVINIL**®

Soluções imobiliárias e industriais

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com a solução desengraxante.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca e os sais solúveis devem ser removidos, lavando com água doce em alta pressão.

Preparação por Jateamento Abrasivo

Recomendamos efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou conforme norma SSPC SP10. Padrão visual ISO 8501-1.

Avaliar a superfície após o jateamento, observando a presença de defeitos superficiais revelados após o tratamento, adotando práticas apropriadas para minimizar os defeitos através de esmerilhamento ou preenchimento.

Recomenda-se um perfil de rugosidade de 40 a 60 micra.

Pode também ser utilizado como intermediário sobre etil silicato (Tie coat).

Nota: Se for ultrapassado o intervalo máximo indicado para aplicação da demão subsequente, se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. Este procedimento se faz necessário para obter aderência entre as camadas.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Neovinil Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:

Mistura

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Relação de mistura 1A X 1B em volume

Diluyente

Recomendado - Diluyente para Epóxi NVL 1002

Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10% em volume.

Somente adicione o Diluyente depois de completada a mistura dos componentes A + B. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

NEO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE TINTAS EIRELI

CNPJ: 07.420.906/0001-04

Rua K, 1085 – Dist Ind de Cuiaba – MT – CEP: 78098-370

WWW.TINTASNEOVINIL.COM.BR

TINTAS
NEOVINIL



TINTAS **NEOVINIL**®

Soluções imobiliárias e industriais

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

Vida útil da mistura 6 horas a 25°C

Tempo de indução (25°C)

Aguardar 15 a 20 minutos antes da aplicação.

Nota: Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da Neovinil Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

Pistola airless :

Usar Airless 60 : 1
Pressão do fluído..... 2000 - 2500 psi Mangueira
..... 1/4" de diâmetro interno
Bico 0,015" a 0,019"
Filtro Malha 60
Diluição (se necessário).Max 5%

Pistola convencional :

Pistola JGA 502/3 Devilbiss
Bico de fluído EX
Capa de ar 704
Pressão de atomização a 65 psi Pressão
no tanque a 20 psi Diluição (se
necessário) Max. 10%

NEO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE TINTAS EIRELI

CNPJ: 07.420.906/0001-04

Rua K, 1085 – Dist Ind de Cuiaba – MT – CEP: 78098-370

WWW.TINTASNEOVINIL.COM.BR

NEOVINIL



TINTAS NEOVINIL®

Soluções imobiliárias e industriais

Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou “strip coat” (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).

Trincha ou Rolo:

Não recomendado para estruturas metálicas

Limpeza dos equipamentos: Thinner NVL 1003

Nota: Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, pois, para temperaturas acima das descritas na tabela de pot life, a tinta apresentará variação na sua fluidez e irá endurecer dificultando a limpeza.

Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Para aplicação por trincha ou rolo, poderá ser necessário aplicar em dois ou mais passes para se obter uma camada uniforme e de acordo com a espessura de película recomendada por demão.

Produto não recomendado para pintura interna de tanques

Recomendamos uma preparação da superfície ao grau Sa 2½ ou SSPC SP10. Padrão visual ISO 8501-1.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life), caso este tempo for ultrapassado.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Sistemas epóxis podem ter o tempo de cura maior quando expostos a baixas temperaturas. Para cura em temperaturas abaixo de 10°C, consulte o Departamento Técnico da Neovinil Produtos Químicas.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85% ou superfícies condensadas, o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações.

Os produtos a base de epóxi são conhecidos por apresentar excelentes propriedades anticorrosivas e baixa resistência a exposição aos raios solares. Em situações de exposição do filme aplicado a ação de intempéries, apresentara com o passar do tempo uma perda de brilho conhecida como calcinação / gisamento e como consequência alteração na sua tonalidade. Lembramos que mesmo sofrendo esta calcinação, o filme não é prejudicado quanto a sua proteção anticorrosiva.

TINTAS
NEOVINIL



TINTAS **NEOVINIL**®

Soluções imobiliárias e industriais

Em superfícies recém pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Neovinil Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO

Não se dispensa a correta lavagem e desengorduramento da superfície para a aplicação da tinta de acabamento.

Para aplicação de acabamentos sobre o produto Primer P065, deverá ser respeitado o tempo de repintura.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Neovinil Produtos Químicos através do fone especificado no final deste boletim.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas. Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO2 ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto deverão ser realizadas em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessária a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

TINTAS
NEOVINIL



TINTAS
NEOVINIL[®]
Soluções imobiliárias e industriais

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contactar a área de segurança de sua empresa.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da Neovinil Produtos Químicos através do fone (065) 3661-1358.

NOTA:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da Neovinil Produtos Químicos.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à Neovinil Produtos Químicos sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a Neovinil Produtos Químicos não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante.

Assim, a Neovinil Produtos Químicos não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

NEO INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE TINTAS EIRELI

CNPJ: 07.420.906/0001-04

Rua K, 1085 – Dist Ind de Cuiaba – MT – CEP: 78098-370

WWW.TINTASNEOVINIL.COM.BR

TINTAS
NEOVINIL